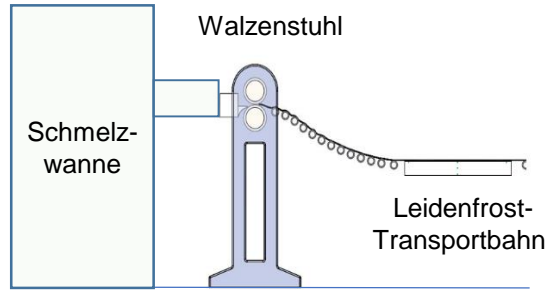


Flachglastransport und -veredelung auf Dampfpolster mittels Leidenfrost - Transportbahn

Vorteile des Einsatzes

Vorteil 1: Welligkeit eliminieren

- kein Durchhang des Glasbandes
- insbesondere bei dünnem Glas und im Bereich der Verfestigung oberhalb T_G

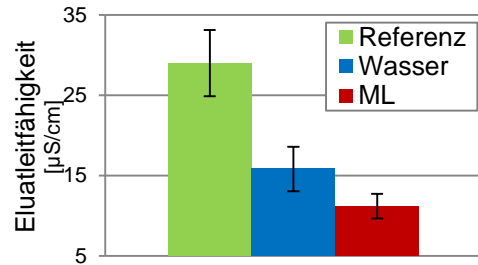


Vorteil 2: Oberflächenfehler vermeiden

Kontakt mit Rollen	Schweben auf Dampfpolster
Kontaktkühlung des Glases auf Rollen	Geringerer WÜ, da kein Kontakt
Abrasion durch Rollen	Idealfall: keine Abrasion durch Transportbahn; falls Kontakt: Calciumsilikat relativ weich
Mechanischer Aufwand hoch	Kurze kompakte Bauweise

Vorteil 3: Oberfläche veredeln

- Veredelung mit Wasserdampf und/oder Magic Liquid (ML) durch Auslaugung
- hydrolytische Beständigkeit steigt
 - Reflexion sinkt
 - Transmission steigt



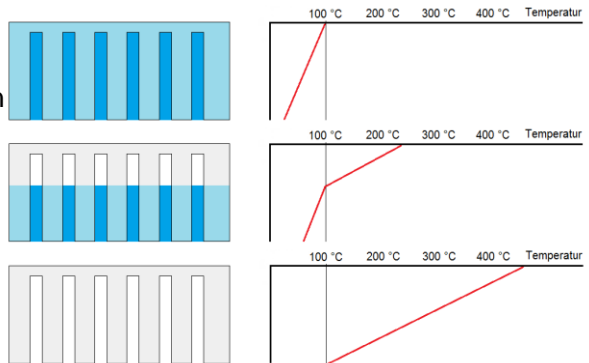
Prozessregelung und -steuerung

Steuergröße: Volumenstrom Wasser
 Regelgröße: Temperatur in der Transportbahn

Wirkungskreis:

- Temperatur Glasband zu hoch
- Volumenstrom Wasser erhöhen
- Wasserstand in Transportbahn steigt an
- Temperatur der Transportbahn sinkt
- Kühlung des Glasbandes steigt an
- Temperatur Glasband sinkt

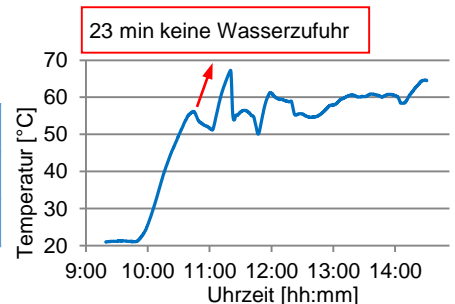
Die Abkühlgeschwindigkeit des Glasbandes wird regelbar!



Prozessüberwachung

Ein Beispiel:

Beobachtung	Temperatur Transportbahn steigt
Ursache	Wasserzufuhr gestört
Behebung	Wasserzufuhr reparieren



Applikation

Für Neuanlagen oder als Nachrüstbausatz in konventionellen Produktionslinien für Walzglas und Floatglas. Die Leidenfrost-Transportbahn wurde erfolgreich bei Fa. Fickert + Winterling getestet.