

# 10 MN ÖLHYDRAULISCHE UNIVERSALUMFORMPRESSE

Ansprechpartner: M. Oswald, E-Mail: [Matthias.Oswald@imf.tu-freiberg.de](mailto:Matthias.Oswald@imf.tu-freiberg.de), Tel.: +49 3731 39-4367

## Technische Daten

↘ Hersteller:	Wepuko Pahnke
↘ Pressengewicht:	60 t
↘ Stößelgewicht:	8 t
↘ Pressenhöhe:	4200 mm (Überflur) + 3500 mm (Unterflur)
↘ maximale Presskraft:	10.000 kN
↘ maximale Schlagenergie:	10 kJ (im Fallhammermodus)
↘ maximale Pressgeschwindigkeit:	225 mm/s (bei 3.500 kN), 3 Geschwindigkeitsstufen
↘ maximaler Pressenhub:	1200 mm
↘ maximale Hubanzahl:	11 min <sup>-1</sup>
↘ Pressentischabmessung:	1.000 mm x 1.200 mm
↘ Zusatzvorrichtungen:	Zentralauswerfer (max. ) seitliche Auswerfer (Heben und Spannen) Manipulatorzange (max. 500 kg) verschiedene Öfen bis 1300 °C



## Einsatzmöglichkeiten

↘ Materialien:	Stahl, Aluminium, Magnesium
↘ Massivumformung:	Freiformschmieden Gesensschmieden Fallhammer Strangpressen Thixo-Schmieden Gieß-Schmieden Pulvermetallurgie
↘ Blechumformung:	Tiefziehen Presshärten Innenhochdruckumformung



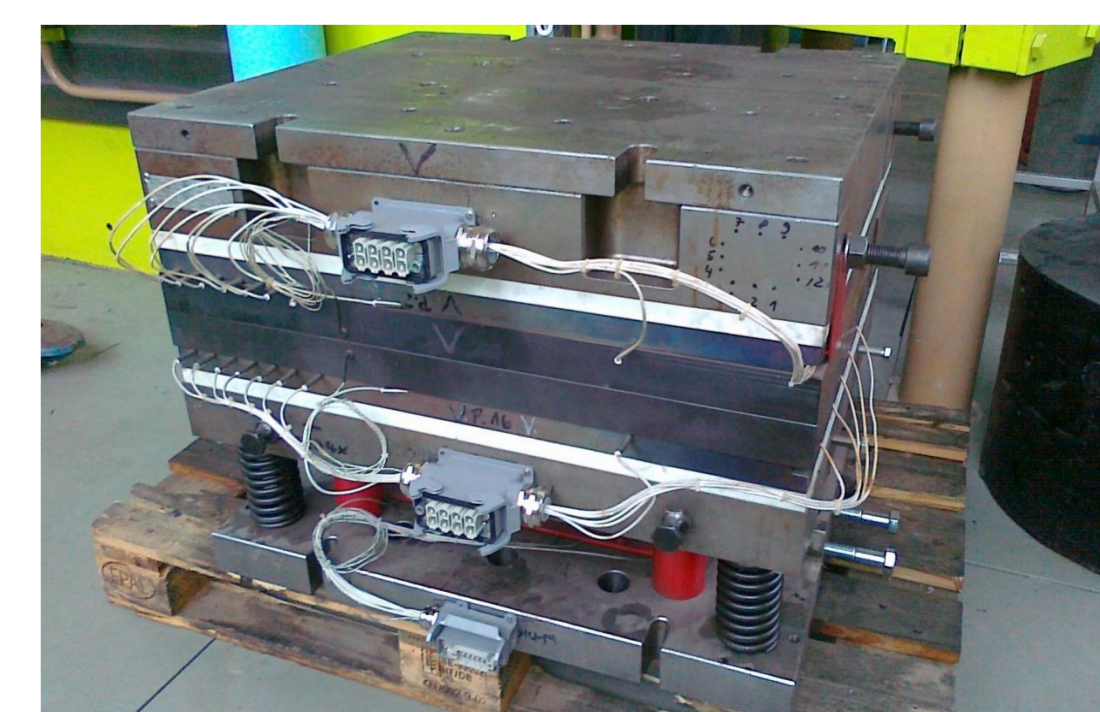
Strangpresswerkzeug



Flachsattel für Freiformschmieden mit Manipulator



Gesenschmiedewerkzeug



Beheizbares Tiefziehwerkzeug