

## **Universalprüfmaschine Inspekt 200 kN**

Hersteller: Hegewald & Peschke

### Technische Daten:

- Prüfkraft: 200 kN
- Prüfgeschwindigkeit: 0,0001 – 600 mm/min
- Dehnratenbereich:  $10^{-6}$  –  $10^{-1}$  1/s (DIN 50125-B6x30)
- Prüftemperaturbereich: -70 – 250 °C
- Auflösung Temperaturmessung: 0,1 °C
- Ansetzdehnungsaufnehmer zur genauen Erfassung der Dehngrenze
- Anschlussprobenhalter mit Gewindeplatte für Rundzugproben nach DIN 50125-B6x30 (DIN EN ISO 6892-1)
- Keilspannzeug für Flachzugproben nach DIN EN ISO 6892-1
- Datenerfassung und Auswertung über PC mittels der Materialprüfsoftware LabMaster



### Forschungsaufgaben, Projekte, Veröffentlichungen:

Aufnahme von Spannungs-Dehnungs-Kurven, Durchführung von gestoppten Zugversuchen, In-situ Messung der  $\alpha'$ -Martensitevolution möglich

Ansprechpartner: Dr.-Ing. Marco Wendler, 03731 39 3904, [Marco.Wendler@iest.tu-freiberg.de](mailto:Marco.Wendler@iest.tu-freiberg.de)