

**Mensch-Maschine-Systeme** als zentraler Bestandteil moderner Anwendungen in Beruf und Alltag

- Wichtige **Begriffe** definieren und einordnen
- Beispielhafte Systeme **kennen** und für **Anwendung** auswählen
- **Beurteilung** von Systemen (inkl. **Ergonomie**)
- **Anwendungsbereiche** und Umsetzung kennen lernen



Zusätzlich: **Gruppenarbeit** von Studenten

- Behandlung eines **Themas**
- Ausarbeitung einer **Idee** / Aufbau einer **Präsentation**
- Bandbreite an möglichen Themen
  - **Praxisorientiert** (z.B. EMG-Messung)
  - **Konzeptionell** (z.B. Analyse eines Systems)
  - **Gestalterisch** (z.B. Design Assistenzsystem)