

10 MN ÖLHYDRAULISCHE UNIVERSALUMFORMPRESSE

Ansprechpartner: M. Oswald, E-Mail: Matthias.Oswald@imf.tu-freiberg.de, Tel.: +49 3731 39-4367

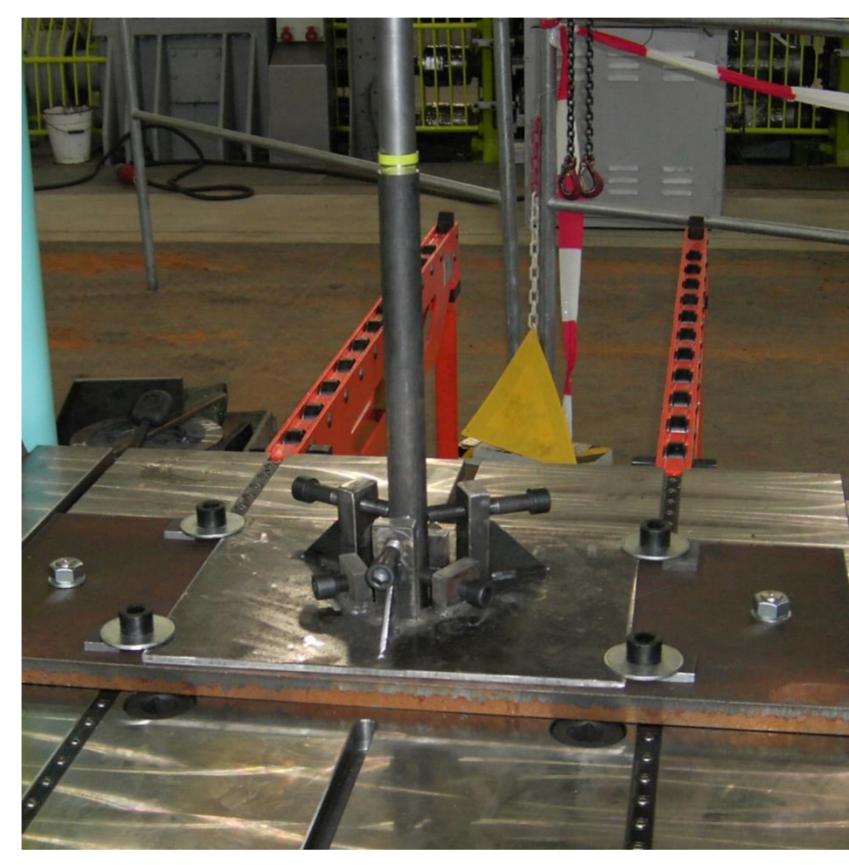
Technische Daten

↙ Hersteller:	Wepuko Pahnke
↙ Pressengewicht:	60 t
↙ Stößelgewicht:	8 t
↙ Pressenhöhe:	4200 mm (Überflur) + 3500 mm (Unterflur)
↙ maximale Presskraft:	10.000 kN
↙ maximale Schlagenergie:	10 kJ (im Fallhammermodus)
↙ maximale Pressgeschwindigkeit:	225 mm/s (bei 3.500 kN), 3 Geschwindigkeitsstufen
↙ maximaler Pressenhub:	1200 mm
↙ maximale Hubanzahl:	11 min ⁻¹
↙ Pressentischabmessung:	1.000 mm x 1.200 mm
↙ Zusatzaufstellungen:	Zentralauswerfer (max.) seitliche Auswerfer (Heben und Spannen) Manipulatorzange (max. 500 kg) verschiedene Öfen bis 1300 °C



Einsatzmöglichkeiten

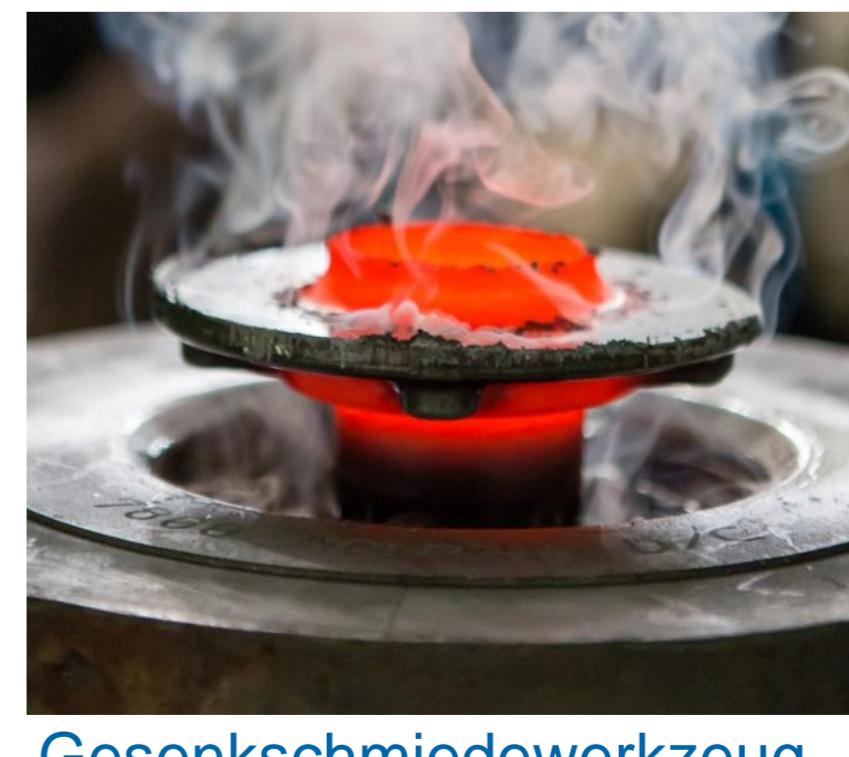
↙ Materialien:	Stahl, Aluminium, Magnesium
↙ Massivumformung:	Freiformschmieden Gesenkschmieden Fallhammer Strangpressen Thixo-Schmieden Gieß-Schmieden Pulvermetallurgie
↙ Blechumformung:	Tiefziehen Presshärten Innenhochdruckumformung



Strangpresswerkzeug



Flachsattel für Freiformschmieden
mit Manipulator



Gesenkschmiedewerkzeug



Beheizbares Tiefziehwerkzeug