

HALBKONTINUIERLICHE PILOTWALZANLAGE

Ansprechpartner: M. Oswald, E-Mail: matthias.oswald@imf.tu-freiberg.de, Tel.: +49 3731 39-4367

Technische Daten

	Drahtkonfiguration	Bandkonfiguration
↓ Walzendurchmesser:	295 ... 340 mm Duo 3 x 190 ... 215 mm Fertigstraße 1 x 150 ... 170 mm Fertigstraße	295 ... 340 mm Duo 2 x 200 mm Fertigstraße 1 x 195 mm Fertigstraße
↓ Ballenbreite:	80 mm (Walzring)	140 mm
↓ maximale Walzkraft:	1600 kN Duo 110 ... 150 kN Fertigstraße	1600 kN Duo 800 kN Fertigstraße
↓ maximale Walzmoment:	30 kNm Duo 8,5 ... 15 kNm Fertigstraße	30 kNm Duo 15 kNm Fertigstraße
↓ maximale Antriebsleistung:	160 kW je Gerüst	160 kW je Gerüst
↓ maximale Walzgeschwindigkeit:	75 m / s	20 m / s
↓ maximale Anstichabmessung:	45 mm x 45 mm x 5.000 mm Ø 45 mm x 5.000 mm	45 mm x 80 mm x 2.500 mm
↓ minimale Endabmessung:	Ø 5	1 mm x 100mm x 60.000 mm
↓ Zusatzeinrichtungen	H-V-H-V Anordnung in Drahtkonfiguration Zunderwäscher in Bandkonfiguration (400 bar) Walzspalschmierung Zwischengerüstkühlung Zwischenerwärmung Walzgutkühlung Direktpatentierung Coilsimulation im Ofen	



Einsatzgebiete

- ↓ industriennahe Technologieauslegung
- ↓ Technologieentwicklung hinsichtlich Prozesskettenverkürzung (Ausnutzung der Gießhitze)
- ↓ Materialentwicklung mit entsprechender Technologieführung (z. B. hochfeste Stähle, Magnesium- und Aluminiumlegierungen)
- ↓ Thermomechanisches Walzen
- ↓ Entwicklung und Erprobung neuer Messsysteme und –methoden
- ↓ Untersuchungen hinsichtlich eines optimierten Schmiermitteleinsatzes
- ↓ Bestimmung des Werkstoffflusses (Breitungs- und Streckungsverhalten)