

HALBKONTINUIERLICHE PILOTWALZANLAGE

Ansprechpartner: M. Oswald, E-Mail: matthias.oswald@imf.tu-freiberg.de, Tel.: +49 3731 39-4367

Technische Daten

	Drahtkonfiguration	Bandkonfiguration
↘ Walzendurchmesser:	295 ... 340 mm Duo 3 x 190 ... 215 mm Fertigstraße 1 x 150 ... 170 mm Fertigstraße	295 ... 340 mm Duo 2 x 200 mm Fertigstraße 1 x 195 mm Fertigstraße
↘ Ballenbreite:	80 mm (Walzring)	140 mm
↘ maximale Walzkraft:	1600 kN Duo 110 ... 150 kN Fertigstraße	1600 kN Duo 800 kN Fertigstraße
↘ maximale Walzmoment:	30 kNm Duo 8,5 ... 15 kNm Fertigstraße	30 kNm Duo 15 kNm Fertigstraße
↘ maximale Antriebsleistung:	160 kW je Gerüst	160 kW je Gerüst
↘ maximale Walzgeschwindigkeit:	75 m / s	20 m / s
↘ maximale Anstichabmessung:	45 mm x 45 mm x 5.000 mm Ø 45 mm x 5.000 mm	45 mm x 80 mm x 2.500 mm
↘ minimale Endabmessung:	Ø 5	1 mm x 100mm x 60.000 mm
↘ Zusatzeinrichtungen	H-V-H-V Anordnung in Drahtkonfiguration Zunderwäscher in Bandkonfiguration (400 bar) Walzspaltschmierung Zwischengerüstkühlung Zwischenerwärmung Walzgutkühlung Direktpatentierung Coilsimulation im Ofen	



Einsatzgebiete

- ↘ industriennahe Technologieauslegung
- ↘ Technologieentwicklung hinsichtlich Prozesskettenverkürzung (Ausnutzung der Gießhitze)
- ↘ Materialentwicklung mit entsprechender Technologieführung (z. B. hochfeste Stähle, Magnesium- und Aluminiumlegierungen)
- ↘ Thermomechanisches Walzen
- ↘ Entwicklung und Erprobung neuer Messsysteme und –methoden
- ↘ Untersuchungen hinsichtlich eines optimierten Schmiermitteleinsatzes
- ↘ Bestimmung des Werkstoffflusses (Breitungs- und Streckungsverhalten)