

# Universal-Freiform-Schmiedepresse

Ansprechpartner: Matthias Oswald

✉ matthias.oswald@imf.tu-freiberg.de

☎ +49 3731 39-4367

Werkstoffe: Stähle, Leichtmetalllegierungen (Al, Mg, Ti),  
Schwermetalllegierungen (Cu, Ni, Nb, Ta)

## Technische Hauptdaten

Hydraulische Freiformpresse in Oberflurbauweise mit Sinus-Direktantrieb  
(2 Radialkolbenpumpen mit verstellbaren Verdrängungsvolumen)

Hersteller und Baujahr:	Wepuko PAHNKE, 2010/11
Pressengewicht:	48 t
elektrische Gesamtnennleistung:	782 kW
Presskraft Differenzkolbenfläche regelbar:	0 bis 3,5 MN
Presskraft große Kolbenfläche regelbar:	0 bis 10 MN
Geschwindigkeit (Differenzfläche):	0,5 bis 300 mm/s
Geschwindigkeit (große Kolbenfläche):	0,1 bis 130 mm/s
Stößelhub:	800 mm
Werkzeugaufspannfläche Tisch:	1.200 mm
Werkzeugaufspannfläche Stößel:	1.200 mm
Werkzeugeinbauhöhe min. - max.:	450 mm bis 1.200 mm
Werkstückmasse max.:	500 kg



## Einsatzmöglichkeiten und Zusatzeinrichtungen

Massivumformung:	- Freiformschmieden - Gesenkschmieden - Strangpressen (direkt, Einbau anderer Werkzeuge, z. B. für ECAE, möglich)
Blechumformung:	- Tiefziehen
Anwärmöfen:	- elektrisch beheizter Kammerofen, max. 1250 °C (Nutzraum L x B x H = 1.600 mm x 700 mm x 450 mm) - elektr. Kammerofen m. Luftumwälzung, max. 950 °C (Nutzraum L x B x H = 1.500 mm x 550 mm x 400 mm)
Werkstückzuführung:	- mobiler Manipulator (Tragfähigkeit 500 kg)