

Universal-Freiform-Schmiedepresse

Ansprechpartner: Matthias Oswald

✉ matthias.oswald@imf.tu-freiberg.de

☎ +49 3731 39-4367

Werkstoffe: Stähle, Leichtmetalllegierungen (Al, Mg, Ti),
Schwermetalllegierungen (Cu, Ni, Nb, Ta)

Technische Hauptdaten

Hydraulische Freiformpresse in Oberflurbauweise mit Sinus-Direktantrieb
(2 Radialkolbenpumpen mit verstellbaren Verdrängungsvolumen)

| | |
|--|------------------------|
| Hersteller und Baujahr: | Wepuko PAHNKE, 2010/11 |
| Pressengewicht: | 48 t |
| elektrische Gesamtnennleistung: | 782 kW |
| Presskraft Differenzkolbenfläche regelbar: | 0 bis 3,5 MN |
| Presskraft große Kolbenfläche regelbar: | 0 bis 10 MN |
| Geschwindigkeit (Differenzfläche): | 0,5 bis 300 mm/s |
| Geschwindigkeit (große Kolbenfläche): | 0,1 bis 130 mm/s |
| Stößelhub: | 800 mm |
| Werkzeugaufspannfläche Tisch: | 1.200 mm |
| Werkzeugaufspannfläche Stößel: | 1.200 mm |
| Werkzeugeinbauhöhe min. - max.: | 450 mm bis 1.200 mm |
| Werkstückmasse max.: | 500 kg |



Einsatzmöglichkeiten und Zusatzeinrichtungen

| | |
|---------------------|---|
| Massivumformung: | - Freiformschmieden - Gesenkschmieden - Strangpressen (direkt, Einbau anderer Werkzeuge, z. B. für ECAE, möglich) |
| Blechumformung: | - Tiefziehen |
| Anwärmöfen: | - elektrisch beheizter Kammerofen, max. 1250 °C (Nutzraum L x B x H = 1.600 mm x 700 mm x 450 mm) - elektr. Kammerofen m. Luftumwälzung, max. 950 °C (Nutzraum L x B x H = 1.500 mm x 550 mm x 400 mm) |
| Werkstückzuführung: | - mobiler Manipulator (Tragfähigkeit 500 kg) |