



Universitäten, Forschungseinrichtungen
z. B. Angewandte Forschung, Entwicklung



TUBAF
Die Ressourcenuniversität.
Seit 1765.



Industrie

z. B. Werkstoffentwicklung, Produktentwicklung,
Verfahrensentwicklung, Betriebsführung,
Simulation gießereispezifischer Prozesse,
Qualitätswesen, Anwendungstechnik,
technischer Vertrieb, Beratung



Forschung & Management

z. B. Öffentlicher Dienst in Bundes- und
Landesbehörden, Berufsgenossenschaften,
private und öffentliche Prüfinstitute

BACHELOR/MASTER GIESSEREITECHNIK

Ingenieurwissenschaft



JETZT EINSCHREIBEN

Registriere Dich online über unser Portal.
Anmeldeschluss für das Sommersemester ist der
31.03., für das Wintersemester der 30.09.
des laufenden Jahres.

tu-freiberg.de/studium

STUDIENBERATUNG

TU Bergakademie Freiberg

Zentrale Studienberatung

Prüferstraße 2

09599 Freiberg

Fon: 03731 39-3827, -3469

studienberatung@zuv.tu-freiberg.de

KLICK DICH REIN

- [bergakademie](#)
- [tu_bergakademie_freiberg](#)
- [TUBergakademie](#)
- [#tubaf](#)
- [giesserei_institut_freiberg](#)

FACHBERATUNG

**Fakultät für Werkstoffwissenschaft und
Werkstofftechnologie**

Dr.-Ing. Dirk Renker

Gustav-Zeuner-Str. 5

09599 Freiberg

Fon: 03731 39-2443

Dirk.Renker@tu-freiberg.de

**FAKULTÄT
FÜR WERKSTOFFWISSENSCHAFT UND
WERKSTOFFTECHNOLOGIE**



Stand: April 2024.

Diese Maßnahme wird mitfinanziert mit Steuermitteln auf Grundlage des vom
Sächsischen Landtag beschlossenen Haushalts.

OHNE GUSS GEHT NIX!

BACHELOR

7 Semester Regelstudienzeit

Abitur oder fachgebundene Hochschulreife
Zulassungsvoraussetzungen

Wintersemester
Studienbeginn

Bachelor of Science (B. Sc.)
Abschluss

MASTER

3 Semester Regelstudienzeit

Bachelorabschluss
Zulassungsvoraussetzungen

Sommersemester
Studienbeginn

Master of Science (M. Sc.)
Abschluss

DEIN PROFIL

- | Interesse an technischen Prozessen
- | Interesse in der Anwendung und Entwicklung von neuen Materialien
- | Entwicklung von CO₂-neutralen Produkten und Verfahren
- | Kreatives Denken und Handeln
- | Praxisorientiertes Arbeiten
- | Die Zukunft mitgestalten

Unsere moderne Welt ist ohne Gussprodukte nicht denkbar. Ein besonderer Vorteil der Gießereitechnik ist, dass fast alle metallischen Werkstoffe verarbeitet werden können. Gießerei-Ingenieur sein bedeutet, mit metallischen Werkstoffen im flüssigen und festen Zustand umzugehen, im Simultaneous Engineering mit Konstrukteuren zusammenzuarbeiten und ressourcenschonende Fertigungstechniken zu beherrschen. Die Schwerpunkte der Gussproduktion liegen u. a. im Fahrzeug- und Maschinenbau.

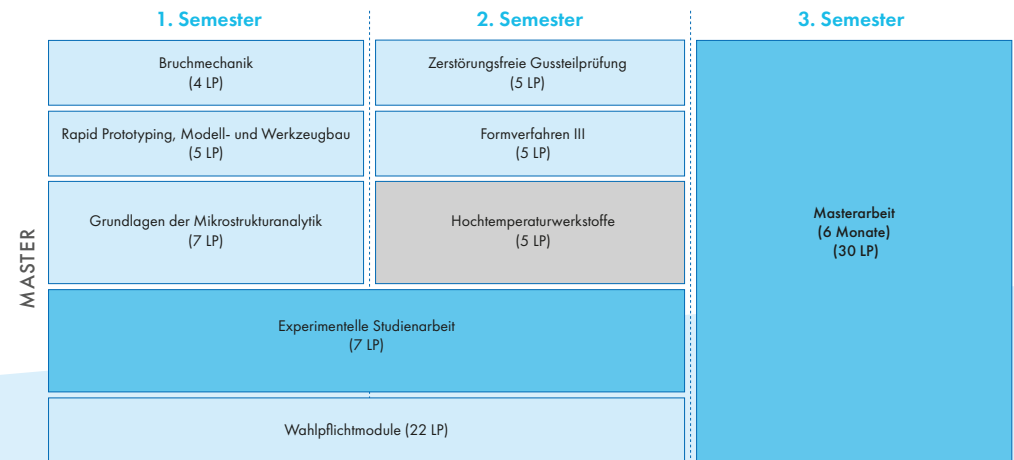
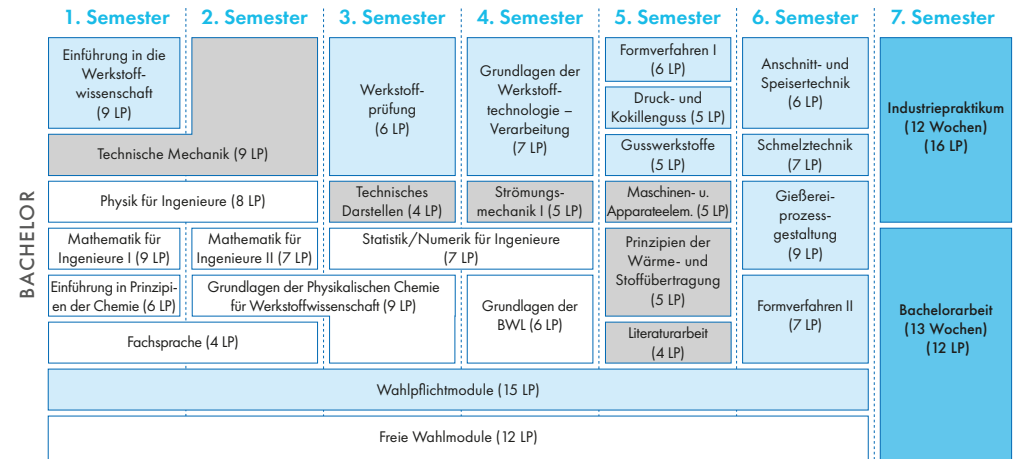
STUDIENKONZEPT

„Von der Idee zum Bauteil“ ist das Leitmotiv des Gießerei-Instituts der TU Freiberg. Einer praxisnahen Ausbildung, beispielsweise durch Industriepraktika sowie zahlreiche Exkursionen, verdanken die Freiburger Absolventen einen nahtlosen Berufseinstieg in alle Bereiche der Gießereiindustrie, des Maschinenbaus, der Zulieferindustrie sowie der Hochschul- und Forschungsinstitute. Das fachspezifische Studium ist dabei an den Berufsanforderungen der Gießereitechnik orientiert. Zunehmend stehen moderne hochproduktive Gießverfahren und Werkstoffe im Mittelpunkt der Ausbildung.

VERTIEFUNGEN

- | A Gießverfahren
- | B Metallurgie und Werkstofftechnik
- | C Formstoffe und Formverfahren
- | D Modellierung und Simulation
- | E Gießereiprozessgestaltung
- | F Qualitätsmanagement

STUDIENABLAUF BACHELOR/MASTER



- Mathematische, naturwissenschaftliche und profülübergreifende Module
- Werkstoffwissenschaft und Werkstofftechnologie
- Technische/ maschinenbauliche Grundlagen
- Praktikum, individuelle studentische Arbeiten
- LP Leistungspunkte